

2、本公司促進環境及安全衛生改善措施如下：

(1)加強員工環安衛生教育及意識：

台灣廠員工環安衛生意識訓練，106 年受訓員工人數 849 人，受訓總時數 6,092 小時。並列入新進員工訓練必修課程，106 年新進員工人數 704 人，受訓總時數 4,224 小時。

推動高級化環境塑造運動，再造公司新的氣象。

(2)降低環境污染：

於建廠時即完成污水處理設備、並持續進行排放水質改善，回收水再利用，源頭管理的製程改善等。

(3)推行工業減廢&推廣資源回收：

廢棄物及化學品貯放場改善。

配合政令垃圾分類積極推動。

工業廢棄物，指定專業單位回收處理。

全面宣導資源回收(指派專人負責)及資源再利用。

(4)定期環保檢測：

每年委外定期監測水質(放流水、地下水、飲用水)、廢氣、室內噪音、粉塵及有機溶劑等監測。

(5)成立職業安全衛生管理委員會：

持續推動職業安全衛生管理系統(OHSAS18001/TOSHMS/CNS15506)進行危害鑑別、風險評估、法規查核、目標方案、教育訓練、施工採講及變更管理、矯正預防、緊急應變、事故處理、內部稽核及定期召開管理審查會之相關作業事項；於 2017 年 2 月通過 SGS 管理系統追查。

(6)環保與職安衛生業務專責單位

本公司台灣製造廠設有勞安室隸屬於總經理室，專門負責辦理環境保護及職業安全衛生等事務。

勞安室內設置職業護理人員及臨場服務醫師，推動員工健康管理及健康促進等事項，並於廠內設置擠乳室提高友善職場。

(7)為響應環保節能減碳，製造廠進行多項節能政策

新增及更換之燈具皆改用節能式 LED 燈具。

室內冷氣溫度管控於  $28\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，並使用變頻節能型。

新增之空壓機設備改為變頻式節能型，並全面檢查漏氣問題。

新增及更換馬達，規定使用 CNS14400 標準 IE3 節能馬達。

汰換舊式重油鍋爐更換為低污染天然氣鍋爐。

防制設備乾式集塵器改為濕式集塵器，減少 PM2.5 排放量。

(8)通過 ISO14064 溫室氣體盤查

本公司之台灣製造廠於 2010 年 4 月取得 SGS 溫室氣體查證聲明書 ISO 14064-1:2006 其查證，本公司溫室氣體排放量非屬於環保局公告第二批排放大於 2.5 萬公噸之單位，已定期申報符合環保要求。

2017 年工廠碳排放量 1.52 萬噸，而 Youbike 取代機車通勤可抵消 119% 的廠內碳排放，取代汽車更可抵消 272% 的廠內碳排放。

未來年度量化目標：2020 年預計達到溫室氣體排放量降低 10%，工廠碳排放量降低 15%，用水量降低 20%

達成目標之措施：

- 1.廠區通道與廁所等公共區域照明整改，配合廠區作息時間自動點滅節約能源。
- 2.塗裝排放廢氣將規劃防制設備，收集後濃縮燃燒，並轉為動力能源，以降低溫室氣體及碳排放。
- 3.鍋爐動力能源於 2018 年全面改為瓦斯氣體燃燒，降低碳排放量。
- 4.廢水處理場改善硬體加入自動控藥與水質監測系統，建構減量與回收使用基礎。

(9)公司相關環保節能減碳推動管理辦法

本公司制訂整體之環境政策：履行遵守法令、降低衝擊、持續改善、落實教育。

本公司製造廠制訂“公害防治管理辦法”，並制訂“廢棄物管理程序”，進行環保節約事項之推動。

本公司製造廠制訂“預防保養管理辦法”及“電力設備管理辦法”，進行電力設備之節能減碳事項之推動。